



## ROBERT BOSCH JUÁREZ/MEXICO Staplerleitsystem für ein SAP WM Hochregallager

Die Lagerung der Artikel im Hochregal war aufgrund der herkömmlichen Warenidentifikation mittels Handscanner zu zeitintensiv und fehleranfällig.

### Problem

### Herausforderung

Eine Kernaufgabe war die Anbindung an das bestehende ERP und LVS System SAP WM, um Buchungen automatisiert durchzuführen.



Die Staplerflotte wurde mit innovativer Technologie ausgestattet, um Transporte für bemannte Stapler automatisiert zu verfolgen.

### Lösung

### Nutzen

Die Steigerung der Effizienz bewirkte eine Erhöhung des Durchsatzes im Lager und eine deutliche Verminderung der Transportmittelflotte.

### Auftraggeber



Robert Bosch  
Sistemas Automotrices S.A. de C.v.

Werk Juárez/Mexico  
Automotive Electronics

Ricardo Luther  
Leiter physische Logistik Bosch Werk für Automotive Electronics in Juárez/Mexiko

„Wir konnten nicht nur den Einsatz unserer Ressourcen optimieren und dadurch den Energieverbrauch und die Unfallgefahr senken, sondern haben nun auch die volle Transparenz im Lager – bequem vom Schreibtisch aus.“

Im Bosch Werk für Automotive Electronics in Juárez/Mexiko werden Komponenten für vernetzte, automatisierte sowie elektrifizierte Mobilitätslösungen erzeugt. Passend zu den zukunftsorientierten Produkten wird auch bei der Erzeugung dieser stets auf state-of-the-art Technologie gesetzt. Um den Überblick von 10.000 high-value Paletten im Hochregal zu erlangen und gleichzeitig den Materialfluss dieser steuern zu können, vertraut man hierbei auf die Kompetenz von ABF.

Aufgrund der Steigerung der Nachfrage von smarten Automobilkomponenten entschied sich die Bosch in ihrem Werk für Automotive Electronics in Juárez für eine Neukonzeption des Logistikzentrums. ABF wurde dabei beauftragt, eine Materialflussteuerung für die Staplerflotte bestehend aus Frontgabel- und Schubmaststaplern durch ein Staplerleitsystem einzuführen.

Folgende Leistungen wurden seitens ABF neben Projektmanagement und Dokumentation in einer Durchlaufzeit von nur 6 Monaten erbracht:

Steuerungstechnik und  
Messwerterfassung

Prozess- und  
Fertigungsleittechnik

Lager- und  
Transportlogistik

IT-Infrastruktur, Netzwerke,  
Datenbanken

### Hardwareengineering

Die Hardwarekomponenten zur Positionserfassung, Materialidentifikation sowie zur Anzeige der 3D-Visualisierung mussten sorgfältig ausgewählt werden, um eine Ausstattung der heterogenen Staplerflotte mit möglichst gleichen Komponenten zu ermöglichen.

### Softwareengineering

Das 3D Staplerleitsystem der Intralogistik Suite *OneBase* – MFT deckt alle geforderten Funktionen ab und wurde durch geringen Customizing-Aufwand schnell an das geplante Layout angepasst.

Es konnte im Zuge des Projekts eine Schnittstelle zum bestehenden Lagerverwaltungssystem SAP WM aufgebaut werden. Dies ermöglicht eine automatisierte Erstellung von Transportaufträgen und Materialbuchungen ohne manuelle Interaktionen.

### Inbetriebnahme

Zwei Mitarbeiter waren in der finalen Phase des Projektes vor Ort, um die Montage der Hardwarekomponenten auf den Staplern durchzuführen und das gesamte System in Betrieb zu setzen.