



## STAPLERLEITSYSTEM UND LAGERVERWALTUNG IM BLOCKLAGER



### Auftraggeber

FINSA (Financiera Maderera, S.A.)  
 Carretera N-550 km 57  
 Apto. 127  
 15707 Santiago de Compostela  
 A Coruña  
 SPANIEN



Daniel Noya Miramontes  
 Technical Manager Finsa S.A.

„Das Intralogistik-System von ABF bietet eine zuverlässige Überwachung der internen Materialbewegungen. Die 3D-Visualisierung trägt wesentlich dazu bei, die Effizienz der Stapler-Transportaufträge zu erhöhen. Das Engagement und die hohe Lösungskompetenz von ABF schätzen wir ganz besonders.“

### [!] PROBLEM

- ▶ Die Materialsuche im Lager gestaltete sich – bedingt durch fehlende Strukturen – unübersichtlich und zeitintensiv.

### [PEOPLE] HERAUSFORDERUNG

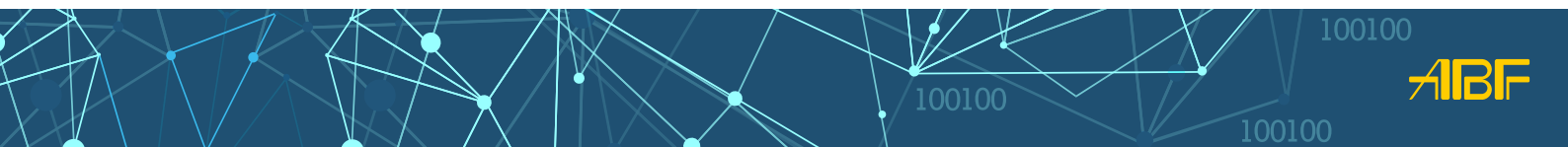
- ▶ Eine einheitliche Kommunikation der unterschiedlichen Staplertypen und Schnittstellen mit dem Lagerverwaltungssystem.

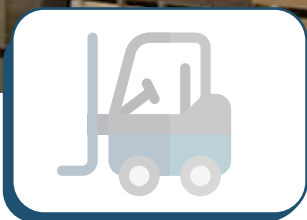
### [💡] LÖSUNG

- ▶ Integration einer Materialflusssteuerung und Einführung einer automatischen und lückenlosen Materialverfolgung

### [+] NUTZEN

- ▶ Optimale Steuerung von Lager, Produktionsversorgung und Versand





## STAPLERLEITSYSTEM UND LAGERVERWALTUNG IM BLOCKLAGER

**F**insa wurde 1931 als kleines Sägewerk auf der Iberischen Halbinsel gegründet und zählt mittlerweile europaweit zu den führenden Unternehmen in der Holzwerkstoffbranche. An insgesamt 12 Produktionsstandorten in Spanien, Portugal und Frankreich werden u. a. MDF-Platten, Laminatböden, Terrassendielen und Gartenzäune hergestellt. Am Standort Pádrón (ES) wurden wir erstmalig mit der Einführung unseres Lagerverwaltungssystems **OneBase**®MFT inkl. Staplerleitsystem beauftragt. Seit der Einführung unserer Intralogistik-Softwarelösung **OneBase**®MFT sind die Prozesse im Lager, der Produktion und dem Versand nicht nur optimal gesteuert, sondern darüber hinaus auch transparent.

Im Lager des MDF-Plattenerzeugers werden nun die Transporte der Paletten-Blocklager automatisch verfolgt und der Materialfluss durch Vorgabe von Fahraufträgen für Staplerfahrer:innen gesteuert. Bei Finsa läuft unser derzeit fortschrittlichstes 3D-Staplerleitsystem, wodurch der Materialfluss mit allen Einlagerungen und der Verladung bei unserem Kunden perfektioniert wird.

**OneBase**®MFT optimiert die Transporte im Lager durch ein umfangreiches Regelwerk für Zielplatz- und Materialsuche. Außerdem werden zusätzlich die daraus entstehenden Transportaufträge unter Berücksichtigung der aktuellen Transportmittelposition priorisiert.

Die intelligente Auftragsverteilung gewährleistet die Wahl von optimalen Routen. Zudem ermöglichen das Staplerleitsystem mit 3D-Visualisierung am Transportmittel und die zentrale Administrationsapplikation eine dynamische Verwaltung des Lagers und maximieren die Intralogistik-Transparenz.

Um einen Datenaustausch über verschiedene Levels hinweg zu ermöglichen, wurden standardisierte Schnittstellen zum bereits vorhandenen Produktionsleitsystem (MES) und dem ERP-System (SAP) implementiert. Diese ermöglichen automatisierte Materialbuchungen von der Shopfloorebene bis ins ERP-System.

Um eine reibungslose Inbetriebnahme von **OneBase**®MFT zu gewährleisten, übernehmen wir neben dem Engineering auch die Bereitstellung und Montage von Hardwarekomponenten. Neben einem Real-Time Locating System (Laserortung von IdentPro) wurde auch die Ultraschallsensorik zur Beladungserkennung auf 12 Staplern installiert.

Bei der erfolgreichen Einführung von **OneBase**®MFT in Pádrón wurde ein Rollout auf 11 weitere Standorte (mit 150 Staplern) vereinbart. Die Umsetzung in Cella (ES) ist bereits abgeschlossen und wurde aufgrund der aktuellen Reisebeschränkungen remote durchgeführt.

**ABF GmbH | Deggendorfstraße 6 | A-4030 Linz**  
**T +43 732 30 40 30 | office@abf.at | www.abf.at**

